

Freese GmbH Klimatechnik
Gewerbepark 10, D-49143 Bissendorf

Bezeichnung: L'Osteria Saarbrücken Lobbygerät
eigene Anl.-Nr.: 7393,01

Anlage

Hersteller	ROX/SAMSUNG	Inventar-Nr.	
Typ	AM100BXMWGH/EU	Kostenstelle	
Seriennummer	0XRKPAOY100154X	Abteilung	Anlage Lobby
Baujahr	2025	Inbetriebnahmedatum	31.12.2025
Standort	Dach		
Kältemittel	R 410A		
Menge	0,00 kg		
GWP der Anlage	0,0 t-CO2-Äquivalent		
Öl		Wartungsintervall	jährlich
Menge	0,00 Liter	Anlagenstatus	in Betrieb
Einsatzgebiet	Wärmepumpen Luft / Luft		
Art der Kühlung	Normalkühlung		
Kälteleistung	28,00 kW	Zulässiger Betriebsüberdruck auf	
automatische Leckageüberwachung vorhanden	nein	HD-Seite	41,00 bar
hermetische Anlage, vom Hersteller befüllt	nein	ND-Seite	22,00 bar

Bemerkung

Angaben zum Betreiber

Freese GmbH Klimatechnik
Gewerbepark 10
D-49143 Bissendorf

Ansprechpartner

Telefon 0123456789
Fax
eMail
Internet

Zuständiger Kälte-Klima-Fachbetrieb

Rox-Klimatechnik GmbH
Langenbacherstr. 25
D-57586 Weitefeld

Betriebszertifikats-Nr. 68610

Ansprechpartner Kundendienst

Telefon 02743807999
Fax 02743807153
eMail hotline@rox-online.de
Internet www.rox-online.de

Freese GmbH Klimatechnik
Gewerbepark 10, D-49143 Bissendorf

Bezeichnung: L´Osteria Saarbrücken Lobbygerät
eigene Anl.-Nr.: 7393,01

Kältemittel

Datum	Kältemittel	entsorgt [kg]	aufgefüllt [kg]	Grund	Herkunft / Weg	Name
31.12.2025	R 410A Identifikationsmerkmal(e) zum Kältemittelnachweis: GHC Gerling Holz & Co. Handels GmbH	0,00	0,00	Erstbefüllung	Frischware	Eybo, Omar

Öl

keine Einträge vorhanden

Prüfungen

Datum	Die Prüfungsanforderungen wurden	Sachkundiger	Art der Prüfung
31.12.2025	erfüllt	Eybo, Omar	Dichtheitsprüfung

Reparatur/Wartung

keine Einträge vorhanden

Leckagerate / Kältemittelverlust

Jahr	Leckagerate	kummulierter Kältemittelverlust		Gesamt-Füllmengen
		nur Einzelverluste (< 3%)	alle Verluste (inkl. Havarien)	
2025	0,00 kg/a	0,00 %	0,00 %	0,00 kg

Der aktuelle spezifische Kältemittelverlust beträgt 0,00 %. Stand der Technik sind 3 % .

Bescheinigung 2025

über die Dichtheitsprüfung an stationären/mobilen Kälte- und Klimaanlage

Betreiber

Firma / Name Freese GmbH Klimatechnik

Adresse Gewerbepark 10

PLZ / Ort D-49143 Bissendorf

Standort der Anlage

Dach

Anlagentyp

Bezeichnung L´Osteria Saarbrücken Lobbygerät

LEC-Anlagen-Nr. 101260064

Kenndaten auf dem Kennzeichnungsschild der Anlage

Hersteller/Lieferer ROX/SAMSUNG

Auftrag/Typ AM100BXMWGH/EU

Baujahr 2025

Kältemittel R 410A

Füllgewicht 0,00 kg

GWP der Anlage 0,000 t-CO₂-Äquivalent

Zulässiger Betriebsüberdruck (HD-Seite/ND-Seite): 41,00 bar / 22,00 bar

Dichtheitsprüfung

Die Anlage wurde am 31.12.2025

durch den Sachkundigen Eybo, Omar

der Firma Rox-Klimatechnik GmbH

Betriebszertifikats-Nr. 68610

Langenbacherstr. 25, D-57586 Weitefeld

am Aufstellungsort einer Dichtheitsprüfung gemäß dem Leistungsprogramm zur Durchführung der Dichtheitsprüfung unterzogen.

Nächster Prüftermin Eine jährliche Prüfung auf Dichtheit wird empfohlen.

Bei der vorgenommenen Dichtheitsprüfung zeigten sich zum Zeitpunkt der Prüfung keine Mängel.

Diese Bescheinigung ist dem Anlagenprotokoll gem. EN 378-2 11.5 beizuheften.

- ☐ Betriebszertifikat beigelegt
- ☐ Personalzertifikat beigelegt

Bissendorf, 31.12.2025

Ort, Datum

Unterschrift Sachkundiger

Diese Bescheinigung ist auch ohne Unterschrift gültig.

Leistungsprogramm 2025

zur Durchführung der Dichtheitsprüfung an stationären/mobilen Kälte- und Klimaanlage

Anlagendaten

LEC-Anlagen-Nr. **101260064**

Bezeichnung L´Osteria Saarbrücken Lobbygerät

eigene Anl.-Nr. 7393,01

Hersteller/Typ ROX/SAMSUNG / AM100BXMWGH/EU

Prüfdatum 31.12.2025

Sachkundiger Eybo, Omar (Rox-Klimatechnik GmbH)

Mangel festgestellt

1. Äußere Sichtprüfung aller zugänglichen Teile der Gesamtanlage

1.1 Sichtprüfung aller kältetechnischen Komponenten

Ja ☐ Nein ☒

1.2 Sichtprüfung der Rohrleitungen und Verbindungsstellen

☐ ☒

1.3 Prüfung der Halterungen und Befestigungen

☐ ☒

1.4 Prüfung von durch Temperatur und Druck unter Betriebsbedingungen
hervorgerufenen Schwingungen und Bewegungen

☐ ☒

2. Grobdichtheitsprüfung (nur bei Inbetriebnahme)

Durchführung der Grobdichtheitsprüfung (z.B. Druckstandsprobe), um größere Leckagen auszuschließen. Anschließende Feindichtheitsprüfung zwingend erforderlich.

Prüfverfahren

Prüfmedium

Prüfdruck [bar]

☐ ☒

☐ ☐

3. Feindichtheitsprüfung

Einsatz von geeigneten, dem aktuellen Stand der Technik entsprechenden Lecksuchgeräten. Dieses wurde vor dem Einsatz mittels Prüffleck auf einwandfreie Funktion überprüft.

Prüfverfahren

Prüfgerät

Nachweisempfindlichkeit

☐ ☒

☐ ☐

4. Prüfergebnis

☒ Die Dichtheitsanforderungen gemäß dem Stand der Technik wurden zum Zeitpunkt der Prüfung erfüllt.

☐ Die Dichtheitsanforderungen wurden nicht erfüllt, folgende Mängel wurden festgestellt:

Lfd.Nr.	Ort des Mangels	Mangelbeschreibung	Vorschlag zur Beseitigung