

Anlage

Hersteller	ROX/SAMSUNG	Inventar-Nr.	
Typ	AM040DXMDNG	Kostenstelle	
Seriennummer	1A7PPAFXC00077V	Abteilung	Kreis 1 von 2
Baujahr	2025	Inbetriebnahmedatum	31.12.2025
Standort	Dach		

Kältemittel	R 410A
Menge	0,00 kg
GWP der Anlage	0,0 t-CO ₂ -Äquivalent

Öl		Wartungsintervall	jährlich
Menge	0,00 Liter	Anlagenstatus	in Betrieb

Einsatzgebiet	Wärmepumpen Luft / Luft
----------------------	----------------------------

Art der Kühlung	Normalkühlung	Zulässiger Betriebsüberdruck auf	
Kälteleistung	12,10 kW		
automatische Leckageüberwachung vorhanden	nein	HD-Seite	41,00 bar
hermetische Anlage, vom Hersteller befüllt	nein	ND-Seite	22,00 bar

Bemerkung
siehe unter Projekte die Kältemittel nachfüllmenge

Angaben zum Betreiber

Otto Hermann GmbH
Hans
D-82008 Unterhachingen

Ansprechpartner	Herr Kronacker
Telefon	089615596933
Fax	
eMail	m.kronacker@otto-hermann-gmbh.com
Internet	

Zuständiger Kälte-Klima-Fachbetrieb

Rox-Klimatechnik GmbH
Langenbacherstr. 25
D-57586 Weitefeld

Betriebszertifikats-Nr. 68610

Ansprechpartner	Kundendienst
Telefon	02743807999
Fax	02743807153
eMail	hotline@rox-online.de
Internet	www.rox-online.de

Kältemittel

Datum	Kältemittel	entsorgt [kg]	aufgefüllt [kg]	Grund	Herkunft / Weg	Name
31.12.2025	R 410A Identifikationsmerkmal(e) zum Kältemittelnachweis: GHC Gerling Holz & Co. Handels GmbH	0,00	0,00	Erstbefüllung	Frischware	Eybo, Omar

Öl

keine Einträge vorhanden

Prüfungen

Datum	Die Prüfungsanforderungen wurden	Sachkundiger	Art der Prüfung
31.12.2025	erfüllt	Eybo, Omar	Dichtheitsprüfung

Reparatur/Wartung

keine Einträge vorhanden

Leckagerate / Kältemittelverlust

Jahr	Leckagerate	kummulierter Kältemittelverlust		Gesamt-Füllmengen
		nur Einzelverluste (< 3%)	alle Verluste (inkl. Havarien)	
2025	0,00 kg/a	0,00 %	0,00 %	0,00 kg

Der aktuelle spezifische Kältemittelverlust beträgt 0,00 %. Stand der Technik sind 3 % .

Bescheinigung 2025

über die Dichtheitsprüfung an stationären/mobilen Kälte- und Klimaanlage

Betreiber

Firma / Name Otto Hermann GmbH

Adresse Hans

PLZ / Ort D-82008 Unterhachingen

Standort der Anlage

Dach

Anlagentyp

Bezeichnung Frittenwerk Pasing

LEC-Anlagen-Nr. 101259489

Kenndaten auf dem Kennzeichnungsschild der Anlage

Hersteller/Lieferer ROX/SAMSUNG

Auftrag/Typ AM040DXMDNG

Baujahr 2025

Kältemittel R 410A

Füllgewicht 0,00 kg

GWP der Anlage 0,000 t-CO₂-Äquivalent

Zulässiger Betriebsüberdruck (HD-Seite/ND-Seite): 41,00 bar / 22,00 bar

Dichtheitsprüfung

Die Anlage wurde am 31.12.2025

durch den Sachkundigen Eybo, Omar

der Firma Rox-Klimatechnik GmbH

Betriebszertifikats-Nr. 68610

Langenbacherstr. 25, D-57586 Weitefeld

am Aufstellungsort einer Dichtheitsprüfung gemäß dem Leistungsprogramm zur Durchführung der Dichtheitsprüfung unterzogen.

Nächster Prüftermin Eine jährliche Prüfung auf Dichtheit wird empfohlen.

Bei der vorgenommenen Dichtheitsprüfung zeigten sich zum Zeitpunkt der Prüfung keine Mängel.

Diese Bescheinigung ist dem Anlagenprotokoll gem. EN 378-2 11.5 beizuheften.

- ☐ Betriebszertifikat beigelegt
- ☐ Personalzertifikat beigelegt

Unterhachingen, 31.12.2025

Ort, Datum

Unterschrift Sachkundiger

Diese Bescheinigung ist auch ohne Unterschrift gültig.

Leistungsprogramm 2025

zur Durchführung der Dichtheitsprüfung an stationären/mobilen Kälte- und Klimaanlage

Anlagendaten

LEC-Anlagen-Nr. **101259489**

Bezeichnung Frittenwerk Pasing

eigene Anl.-Nr. 7427,01

Hersteller/Typ ROX/SAMSUNG / AM040DXMDNG

Prüfdatum 31.12.2025

Sachkundiger Eybo, Omar (Rox-Klimatechnik GmbH)

Mangel festgestellt

1. Äußere Sichtprüfung aller zugänglichen Teile der Gesamtanlage

1.1 Sichtprüfung aller kältetechnischen Komponenten

Ja ☐ Nein ☒

1.2 Sichtprüfung der Rohrleitungen und Verbindungsstellen

☐ ☒

1.3 Prüfung der Halterungen und Befestigungen

☐ ☒

1.4 Prüfung von durch Temperatur und Druck unter Betriebsbedingungen
hervorgerufenen Schwingungen und Bewegungen

☐ ☒

2. Grobdichtheitsprüfung (nur bei Inbetriebnahme)

Durchführung der Grobdichtheitsprüfung (z.B. Druckstandsprobe), um größere Leckagen auszuschließen. Anschließende Feindichtheitsprüfung zwingend erforderlich.

Prüfverfahren

Prüfmedium

Prüfdruck [bar]

☐ ☒

☐ ☐

3. Feindichtheitsprüfung

Einsatz von geeigneten, dem aktuellen Stand der Technik entsprechenden Lecksuchgeräten.
Dieses wurde vor dem Einsatz mittels Prüffleck auf einwandfreie Funktion überprüft.

Prüfverfahren

Prüfgerät

Nachweisempfindlichkeit

☐ ☒

☐ ☐

4. Prüfergebnis

☒ Die Dichtheitsanforderungen gemäß dem Stand der Technik wurden zum Zeitpunkt der Prüfung erfüllt.

☐ Die Dichtheitsanforderungen wurden nicht erfüllt, folgende Mängel wurden festgestellt:

Lfd.Nr.	Ort des Mangels	Mangelbeschreibung	Vorschlag zur Beseitigung