

Anlage

Hersteller	ROX/MITSUBISHI	Inventar-Nr.	
Typ	PUZ-ZM250YKA2	Kostenstelle	
Seriennummer		Abteilung	Anlage 3 von 3
Baujahr	2025	Inbetriebnahmedatum	31.12.2025
Standort	Dach		
Kältemittel	R 32		
Menge	6,80 kg		
GWP der Anlage	4,6 t-CO ₂ -Äquivalent		
Öl		Wartungsintervall	jährlich
Menge	0,00 Liter	Anlagenstatus	in Betrieb
Einsatzgebiet	Wärmepumpen Luft / Luft		
Art der Kühlung	Normalkühlung		
Kälteleistung	22,00 kW	Zulässiger Betriebsüberdruck auf	
automatische Leckageüberwachung vorhanden	nein	HD-Seite	41,50 bar
hermetische Anlage, vom Hersteller befüllt	nein	ND-Seite	22,00 bar

Bemerkung

Angaben zum Betreiber

IPG Laser GmbH & Co. KG
Carl-Benz-Str. 28
D-57299 Burbach

Ansprechpartner Alexej Savelev
Telefon 123456789
Fax
eMail
Internet

Zuständiger Kälte-Klima-Fachbetrieb

Rox-Klimatechnik GmbH
Langenbacherstr. 25
D-57586 Weitefeld

Betriebszertifikats-Nr. 68610
Ansprechpartner Kundendienst
Telefon 02743807999
Fax 02743807153
eMail hotline@rox-online.de
Internet www.rox-online.de

Kältemittel

keine Einträge vorhanden

Öl

keine Einträge vorhanden

Prüfungen

Datum	Die Prüfungsanforderungen wurden	Sachkundiger	Art der Prüfung
31.12.2025	erfüllt	Eybo, Omar	Dichtheitsprüfung

Reparatur/Wartung

keine Einträge vorhanden

Leckagerate / Kältemittelverlust

Jahr	Leckagerate	kummulierter Kältemittelverlust		Gesamt-Füllmengen
		nur Einzelverluste (< 3%)	alle Verluste (inkl. Havarien)	
2025	0,00 kg/a	0,00 %	0,00 %	6,80 kg

Der aktuelle spezifische Kältemittelverlust beträgt 0,00 %. Stand der Technik sind 3 % .

Bescheinigung 2025

über die Dichtheitsprüfung an stationären/mobilen Kälte- und Klimaanlage

Betreiber

Firma / Name IPG Laser GmbH & Co. KG

Adresse Carl-Benz-Str. 28

PLZ / Ort D-57299 Burbach

Standort der Anlage

Dach

Anlagentyp

Bezeichnung IPG Burbach - RLT Sanierung EG WP 3

LEC-Anlagen-Nr. 101259569

Kenndaten auf dem Kennzeichnungsschild der Anlage

Hersteller/Lieferer ROX/MITSUBISHI

Auftrag/Typ PUZ-ZM250YKA2

Baujahr 2025

Kältemittel R 32

Füllgewicht 6,80 kg

GWP der Anlage 4,590 t-CO₂-Äquivalent

Zulässiger Betriebsüberdruck (HD-Seite/ND-Seite): 41,50 bar / 22,00 bar

Dichtheitsprüfung

Die Anlage wurde am 31.12.2025

durch den Sachkundigen Eybo, Omar

der Firma Rox-Klimatechnik GmbH

Betriebszertifikats-Nr. 68610

Langenbacherstr. 25, D-57586 Weitefeld

am Aufstellungsort einer Dichtheitsprüfung gemäß dem Leistungsprogramm zur Durchführung der Dichtheitsprüfung unterzogen.

Nächster Prüftermin Eine jährliche Prüfung auf Dichtheit wird empfohlen.

Bei der vorgenommenen Dichtheitsprüfung zeigten sich zum Zeitpunkt der Prüfung keine Mängel.

Diese Bescheinigung ist dem Anlagenprotokoll gem. EN 378-2 11.5 beizuheften.

- ☐ Betriebszertifikat beigelegt
- ☐ Personalzertifikat beigelegt

Burbach, 31.12.2025

Ort, Datum

Unterschrift Sachkundiger

Diese Bescheinigung ist auch ohne Unterschrift gültig.

Leistungsprogramm 2025

zur Durchführung der Dichtheitsprüfung an stationären/mobilen Kälte- und Klimaanlage

Anlagendaten LEC-Anlagen-Nr. **101259569**

Bezeichnung IPG Burbach - RLT Sanierung EG WP 3

eigene Anl.-Nr. 7465,02

Hersteller/Typ ROX/MITSUBISHI / PUZ-ZM250YKA2

Prüfdatum 31.12.2025

Sachkundiger Eybo, Omar (Rox-Klimatechnik GmbH)

Mangel festgestellt

- | | Ja | Nein |
|--|--------------------------|-------------------------------------|
| 1. Äußere Sichtprüfung aller zugänglichen Teile der Gesamtanlage | | |
| 1.1 Sichtprüfung aller kältetechnischen Komponenten | ☐ | ☒ |
| 1.2 Sichtprüfung der Rohrleitungen und Verbindungsstellen | ☐ | ☒ |
| 1.3 Prüfung der Halterungen und Befestigungen | ☐ | ☒ |
| 1.4 Prüfung von durch Temperatur und Druck unter Betriebsbedingungen hervorgerufenen Schwingungen und Bewegungen | ☐ | ☒ |

2. Grobdichtheitsprüfung (nur bei Inbetriebnahme)

Durchführung der Grobdichtheitsprüfung (z.B. Druckstandsprobe), um größere Leckagen auszuschließen. Anschließende Feindichtheitsprüfung zwingend erforderlich.

Prüfverfahren	Prüfmedium	Prüfdruck [bar]		
			☐	☒
			☐	☐

3. Feindichtheitsprüfung

Einsatz von geeigneten, dem aktuellen Stand der Technik entsprechenden Lecksuchgeräten. Dieses wurde vor dem Einsatz mittels Prüffleck auf einwandfreie Funktion überprüft.

Prüfverfahren	Prüfgerät	Nachweisempfindlichkeit		
			☐	☒
			☐	☐

4. Prüfergebnis

☒ Die Dichtheitsanforderungen gemäß dem Stand der Technik wurden zum Zeitpunkt der Prüfung erfüllt.

☐ Die Dichtheitsanforderungen wurden nicht erfüllt, folgende Mängel wurden festgestellt:

Lfd.Nr.	Ort des Mangels	Mangelbeschreibung	Vorschlag zur Beseitigung