

McDonald’s Deutschland LLC Zweigniederlassung München
Drygalski Allee 51, D-81477 München

Bezeichnung: MCD Abensberg
eigene Anl.-Nr.: 7485,01

Anlage

Hersteller	ROX/SAMSUNG	Inventar-Nr.	
Typ	AM100BXMWGH/EU	Kostenstelle	
Seriennummer		Abteilung	Küche Kreis 1 von 2
Baujahr	2025	Inbetriebnahmedatum	31.12.2025
Standort	Dach		
Kältemittel	R 410A	Prüfpflichtige Anlage nach	EU VO 2024/573
Menge	6,50 kg	Prüfintervall:	12 Monate
GWP der Anlage	13,6 t-CO2-Äquivalent		
Öl		Wartungsintervall	jährlich
Menge	0,00 Liter	Anlagenstatus	in Betrieb
Einsatzgebiet	Wärmepumpen Luft / Luft		
Art der Kühlung	Normalkühlung	Zulässiger Betriebsüberdruck auf	
automatische Leckageüberwachung vorhanden	nein	HD-Seite	41,00 bar
hermetische Anlage, vom Hersteller befüllt	nein	ND-Seite	22,00 bar

Bemerkung

Angaben zum Betreiber

McDonald’s Deutschland LLC Zweigniederlassung München
Drygalski Allee 51
D-81477 München

Ansprechpartner

Telefon 0
Fax
eMail
Internet

Zuständiger Kälte-Klima-Fachbetrieb

Rox-Klimatechnik GmbH

Langenbacherstr. 25
D-57586 Weitefeld

Betriebszertifikats-Nr. 68610

Ansprechpartner Kundendienst

Telefon 02743807999
Fax 02743807153
eMail hotline@rox-online.de
Internet www.rox-online.de

McDonald’s Deutschland LLC Zweigniederlassung München
Drygalski Allee 51, D-81477 München

Bezeichnung: MCD Abensberg
eigene Anl.-Nr.: 7485,01

Kältemittel

Datum	Kältemittel	entsorgt [kg]	aufgefüllt [kg]	Grund	Herkunft / Weg	Name
31.12.2025	R 410A Identifikationsmerkmal(e) zum Kältemittelnachweis: GHC Gerling Holz & Co. Handels GmbH	0,00	6,50	Erstbefüllung	Frischware	Eybo, Omar

Öl

keine Einträge vorhanden

Prüfungen

Datum	Die Prüfungsanforderungen wurden	Sachkundiger	Art der Prüfung
31.12.2025	erfüllt	Eybo, Omar	Dichtheitsprüfung

Reparatur/Wartung

keine Einträge vorhanden

Leckagerate / Kältemittelverlust

Jahr	Leckagerate	kummulierter Kältemittelverlust		Gesamt-Füllmengen
		nur Einzelverluste (< 3%)	alle Verluste (inkl. Havarien)	
2025	0,00 kg/a	0,00 %	0,00 %	6,50 kg

Der aktuelle spezifische Kältemittelverlust beträgt 0,00 %. Stand der Technik sind 3 % .

Bescheinigung 2025

über die Dichtheitsprüfung an stationären/mobilen Kälte- und Klimaanlage
gemäß EU-Verordnung (EG) Nr. 2024/573 Artikel 5

Betreiber

Firma / Name McDonald's Deutschland LLC Zweigniederlassung München

Adresse Drygalski Allee 51

PLZ / Ort D-81477 München

Standort der Anlage

Dach

Anlagentyp

Bezeichnung MCD Abensberg

LEC-Anlagen-Nr. 101259592

Kenndaten auf dem Kennzeichnungsschild der Anlage

Hersteller/Lieferer ROX/SAMSUNG

Auftrag/Typ AM100BXMWGH/EU

Baujahr 2025

Kältemittel R 410A

Füllgewicht 6,50 kg

GWP der Anlage 13,572 t-CO₂-Äquivalent

Zulässiger Betriebsüberdruck (HD-Seite/ND-Seite): 41,00 bar / 22,00 bar

Dichtheitsprüfung

Die Anlage wurde am 31.12.2025

durch den Sachkundigen Eybo, Omar

der Firma Rox-Klimatechnik GmbH

Betriebszertifikats-Nr. 68610

Langenbacherstr. 25, D-57586 Weitefeld

am Aufstellungsort einer Dichtheitsprüfung gemäß der Richtlinie für die Dichtheitsprüfung (DP) an stationären/mobilen Kälte- und Klimaanlage ab 5 t-CO₂-Äquivalent (EU-Verordnung 2024/573 Artikel 5) und dem Leistungsprogramm zur Durchführung der Dichtheitsprüfung unterzogen.

Nächster Prüftermin 12/2026

Bei der vorgenommenen Dichtheitsprüfung zeigten sich zum Zeitpunkt der Prüfung keine Mängel.

Diese Bescheinigung ist dem Anlagenprotokoll gem. EN 378-2 11.5 beizuheften.

- ☐ Betriebszertifikat beigelegt
- ☐ Personalzertifikat beigelegt

München, 31.12.2025

Ort, Datum

Unterschrift Sachkundiger

Diese Bescheinigung ist auch ohne Unterschrift gültig.

Leistungsprogramm 2025

zur Durchführung der Dichtheitsprüfung an stationären/mobilen Kälte- und Klimaanlage

Anlagendaten

LEC-Anlagen-Nr. **101259592**

Bezeichnung MCD Abensberg

eigene Anl.-Nr. 7485,01

Hersteller/Typ ROX/SAMSUNG / AM100BXMWGH/EU

Prüfdatum 31.12.2025

Sachkundiger Eybo, Omar (Rox-Klimatechnik GmbH)

Mangel festgestellt

1. Äußere Sichtprüfung aller zugänglichen Teile der Gesamtanlage

1.1 Sichtprüfung aller kältetechnischen Komponenten

Ja Nein

☐ ☒

1.2 Sichtprüfung der Rohrleitungen und Verbindungsstellen

☐ ☒

1.3 Prüfung der Halterungen und Befestigungen

☐ ☒

1.4 Prüfung von durch Temperatur und Druck unter Betriebsbedingungen
hervorgerufenen Schwingungen und Bewegungen

☐ ☒

2. Grobdichtheitsprüfung (nur bei Inbetriebnahme)

Durchführung der Grobdichtheitsprüfung (z.B. Druckstandsprobe), um größere Leckagen auszuschließen. Anschließende Feindichtheitsprüfung zwingend erforderlich.

Prüfverfahren

Prüfmedium

Prüfdruck [bar]

☐ ☒

☐ ☐

3. Feindichtheitsprüfung

Einsatz von geeigneten, dem aktuellen Stand der Technik entsprechenden Lecksuchgeräten.
Dieses wurde vor dem Einsatz mittels Prüffleck auf einwandfreie Funktion überprüft.

Prüfverfahren

Prüfgerät

Nachweisempfindlichkeit

☐ ☒

☐ ☐

4. Prüfergebnis

☒ Die Dichtheitsanforderungen gemäß dem Stand der Technik wurden zum Zeitpunkt der Prüfung erfüllt.

☐ Die Dichtheitsanforderungen wurden nicht erfüllt, folgende Mängel wurden festgestellt:

Lfd.Nr.	Ort des Mangels	Mangelbeschreibung	Vorschlag zur Beseitigung

Dieses Leistungsprogramm ist der Bescheinigung über die Dichtheitsprüfung beizuheften.