

McDonald’s Deutschland LLC Zweigniederlassung München
Drygalski Allee 51, D-81477 München

Bezeichnung: MCD Hohenwestedt
eigene Anl.-Nr.: 7509,01

Anlage

Hersteller	ROX/SAMSUNG	Inventar-Nr.	
Typ	AM120BXMWGH/EU	Kostenstelle	
Seriennummer		Abteilung	Anlage Küche
Baujahr	2025	Inbetriebnahmedatum	31.12.2025
Standort	Dach		
Kältemittel	R 410A	Prüfpflichtige Anlage nach	EU VO 2024/573
Menge	8,10 kg	Prüfintervall:	12 Monate
GWP der Anlage	16,9 t-CO2-Äquivalent		
Öl		Wartungsintervall	jährlich
Menge	0,00 Liter	Anlagenstatus	in Betrieb
Einsatzgebiet	Wärmepumpen Luft / Luft		
Art der Kühlung	Normalkühlung		
Kälteleistung	28,00 kW	Zulässiger Betriebsüberdruck auf	
automatische Leckageüberwachung vorhanden	nein	HD-Seite	41,00 bar
hermetische Anlage, vom Hersteller befüllt	nein	ND-Seite	22,00 bar
Bemerkung			

Angaben zum Betreiber

McDonald’s Deutschland LLC Zweigniederlassung München
Drygalski Allee 51
D-81477 München

Ansprechpartner

Telefon 0
Fax
eMail
Internet

Zuständiger Kälte-Klima-Fachbetrieb

Rox-Klimatechnik GmbH

Langenbacherstr. 25
D-57586 Weitefeld

Betriebszertifikats-Nr. 68610

Ansprechpartner Kundendienst

Telefon 02743807999
Fax 02743807153
eMail hotline@rox-online.de
Internet www.rox-online.de

McDonald’s Deutschland LLC Zweigniederlassung München
Drygalski Allee 51, D-81477 München

Bezeichnung: MCD Hohenwestedt
eigene Anl.-Nr.: 7509,01

Kältemittel

Datum	Kältemittel	entsorgt [kg]	aufgefüllt [kg]	Grund	Herkunft / Weg	Name
31.12.2025	R 410A Identifikationsmerkmal(e) zum Kältemittelnachweis: GHC Gerling Holz & Co. Handels GmbH	0,00	8,10	Erstbefüllung	Frischware	Eybo, Omar

Öl

keine Einträge vorhanden

Prüfungen

Datum	Die Prüfungsanforderungen wurden	Sachkundiger	Art der Prüfung
31.12.2025	erfüllt	Eybo, Omar	Dichtheitsprüfung

Reparatur/Wartung

keine Einträge vorhanden

Leckagerate / Kältemittelverlust

Jahr	Leckagerate	kummulierter Kältemittelverlust		Gesamt-Füllmengen
		nur Einzelverluste (< 3%)	alle Verluste (inkl. Havarien)	
2025	0,00 kg/a	0,00 %	0,00 %	8,10 kg

Der aktuelle spezifische Kältemittelverlust beträgt 0,00 %. Stand der Technik sind 3 % .

Bescheinigung 2025

über die Dichtheitsprüfung an stationären/mobilen Kälte- und Klimaanlage
gemäß EU-Verordnung (EG) Nr. 2024/573 Artikel 5

Betreiber

Firma / Name McDonald's Deutschland LLC Zweigniederlassung München
Adresse Drygalski Allee 51
PLZ / Ort D-81477 München

Standort der Anlage

Dach

Anlagentyp

Bezeichnung MCD Hohenwestedt
LEC-Anlagen-Nr. 101260091

Kenndaten auf dem Kennzeichnungsschild der Anlage

Hersteller/Lieferer ROX/SAMSUNG
Auftrag/Typ AM120BXMWGH/EU
Baujahr 2025
Kältemittel R 410A
Füllgewicht 8,10 kg
GWP der Anlage 16,913 t-CO₂-Äquivalent
Zulässiger Betriebsüberdruck (HD-Seite/ND-Seite): 41,00 bar / 22,00 bar

Dichtheitsprüfung

Die Anlage wurde am 31.12.2025
durch den Sachkundigen Eybo, Omar
der Firma Rox-Klimatechnik GmbH
Betriebszertifikats-Nr. 68610
Langenbacherstr. 25, D-57586 Weitefeld

am Aufstellungsort einer Dichtheitsprüfung gemäß der Richtlinie für die Dichtheitsprüfung (DP) an stationären/mobilen Kälte- und Klimaanlage ab 5 t-CO₂-Äquivalent (EU-Verordnung 2024/573 Artikel 5) und dem Leistungsprogramm zur Durchführung der Dichtheitsprüfung unterzogen.

Nächster Prüftermin 12/2026

Bei der vorgenommenen Dichtheitsprüfung zeigten sich zum Zeitpunkt der Prüfung keine Mängel.
Diese Bescheinigung ist dem Anlagenprotokoll gem. EN 378-2 11.5 beizuheften.

- ☐ Betriebszertifikat beigelegt
☐ Personalzertifikat beigelegt

München, 31.12.2025

Ort, Datum

Unterschrift Sachkundiger

Diese Bescheinigung ist auch ohne Unterschrift gültig.

Leistungsprogramm 2025 zur Durchführung der Dichtheitsprüfung an stationären/mobilen Kälte- und Klimaanlage

Anlagendaten LEC-Anlagen-Nr. **101260091**

Bezeichnung MCD Hohenwestedt
eigene Anl.-Nr. 7509,01
Hersteller/Typ ROX/SAMSUNG / AM120BXMWGH/EU
Prüfdatum 31.12.2025
Sachkundiger Eybo, Omar (Rox-Klimatechnik GmbH)

Mangel festgestellt

1. Äußere Sichtprüfung aller zugänglichen Teile der Gesamtanlage

- | | Ja | Nein |
|--|--------------------------|-------------------------------------|
| 1.1 Sichtprüfung aller kältetechnischen Komponenten | ☐ | ☒ |
| 1.2 Sichtprüfung der Rohrleitungen und Verbindungsstellen | ☐ | ☒ |
| 1.3 Prüfung der Halterungen und Befestigungen | ☐ | ☒ |
| 1.4 Prüfung von durch Temperatur und Druck unter Betriebsbedingungen hervorgerufenen Schwingungen und Bewegungen | ☐ | ☒ |

2. Grobdichtheitsprüfung (nur bei Inbetriebnahme)

Durchführung der Grobdichtheitsprüfung (z.B. Druckstandsprobe), um größere Leckagen auszuschließen. Anschließende Feindichtheitsprüfung zwingend erforderlich.

Prüfverfahren	Prüfmedium	Prüfdruck [bar]	Ja	Nein
			☐	☒
			☐	☐

3. Feindichtheitsprüfung

Einsatz von geeigneten, dem aktuellen Stand der Technik entsprechenden Lecksuchgeräten. Dieses wurde vor dem Einsatz mittels Prüfleck auf einwandfreie Funktion überprüft.

Prüfverfahren	Prüfgerät	Nachweisempfindlichkeit	Ja	Nein
			☐	☒
			☐	☐

4. Prüfergebnis

☒ Die Dichtheitsanforderungen gemäß dem Stand der Technik wurden zum Zeitpunkt der Prüfung erfüllt.

☐ Die Dichtheitsanforderungen wurden nicht erfüllt, folgende Mängel wurden festgestellt:

Lfd.Nr.	Ort des Mangels	Mangelbeschreibung	Vorschlag zur Beseitigung