

McDonald's Deutschland LLC Zweigniederlassung München Bezeichnung: 7388 McDonalds Wolfratshausen, Pfaffenrieder Str. 28 Küche Kreis 1 von 2
Drygalski Allee 51, D-81477 München eigene Anl.-Nr.: 7388,01

Anlage

Hersteller	ROX/SAMSUNG	Inventar-Nr.	
Typ	AM100BXMWGH/EU	Kostenstelle	
Seriennummer	0XRKPAOY100163F	Abteilung	Küche Kreis 1 von 2
Baujahr	2025	Inbetriebnahmedatum	31.12.2025
Standort	Dach		
Kältemittel	R 410A		
Menge	0,00 kg		
GWP der Anlage	0,0 t-CO ₂ -Äquivalent		
Öl		Wartungsintervall	jährlich
Menge	0,00 Liter	Anlagenstatus	in Betrieb
Einsatzgebiet	Wärmepumpen Luft / Luft		
Art der Kühlung	Normalkühlung		
Kälteleistung	0,00 kW	Zulässiger Betriebsüberdruck auf	
automatische Leckageüberwachung vorhanden	nein	HD-Seite	41,00 bar
hermetische Anlage, vom Hersteller befüllt	nein	ND-Seite	22,00 bar
Bemerkung			

Angaben zum Betreiber

McDonald's Deutschland LLC Zweigniederlassung
München
Drygalski Allee 51
D-81477 München

Ansprechpartner

Telefon 0
Fax
eMail
Internet

Zuständiger Kälte-Klima-Fachbetrieb

Rox-Klimatechnik GmbH

Langenbacherstr. 25
D-57586 Weitefeld

Betriebszertifikats-Nr. 68610

Ansprechpartner Kundendienst

Telefon 02743807999
Fax 02743807153
eMail hotline@rox-online.de
Internet www.rox-online.de

McDonald’s Deutschland LLC Zweigniederlassung MünchenBezeichnung: 7388 McDonalds Wolfratshausen, Pfaffenrieder Str. 28 Küche Kreis 1 von 2
Drygalski Allee 51, D-81477 München

eigene Anl.-Nr.: 7388,01

Kältemittel

Datum	Kältemittel	entsorgt [kg]	aufgefüllt [kg]	Grund	Herkunft / Weg	Name
31.12.2025	R 410A Identifikationsmerkmal(e) zum Kältemittelnachweis: GHC Gerling Holz & Co. Handels GmbH	0,00	0,00	Erstbefüllung	Frischware	Eybo, Omar

Öl

keine Einträge vorhanden

Prüfungen

Datum	Die Prüfungsanforderungen wurden	Sachkundiger	Art der Prüfung
31.12.2025	erfüllt	Eybo, Omar	Dichtheitsprüfung

Reparatur/Wartung

keine Einträge vorhanden

Leckagerate / Kältemittelverlust

Jahr	Leckagerate	kummulierter Kältemittelverlust		Gesamt-Füllmengen
		nur Einzelverluste (< 3%)	alle Verluste (inkl. Havarien)	
2025	0,00 kg/a	0,00 %	0,00 %	0,00 kg

Der aktuelle spezifische Kältemittelverlust beträgt 0,00 %. Stand der Technik sind 3 % .

Bescheinigung 2025

über die Dichtheitsprüfung an stationären/mobilen Kälte- und Klimaanlage

Betreiber

Firma / Name McD München
Adresse Drygalski Allee 51
PLZ / Ort D-81477 München

Standort der Anlage

Dach

Anlagentyp

Bezeichnung 7388 McDonalds Wolfratshausen, Pfaffenrieder Str. 28 Küche Kreis 1 von 2
LEC-Anlagen-Nr. 101259476

Kenndaten auf dem Kennzeichnungsschild der Anlage

Hersteller/Lieferer ROX/SAMSUNG
Auftrag/Typ AM100BXMWGH/EU
Baujahr 2025
Kältemittel R 410A
Füllgewicht 0,00 kg
GWP der Anlage 0,000 t-CO₂-Äquivalent
Zulässiger Betriebsüberdruck (HD-Seite/ND-Seite): 41,00 bar / 22,00 bar

Dichtheitsprüfung

Die Anlage wurde am 31.12.2025
durch den Sachkundigen Eybo, Omar
der Firma Rox-Klimatechnik GmbH
Betriebszertifikats-Nr. 68610
Langenbacherstr. 25, D-57586 Weitefeld

am Aufstellungsort einer Dichtheitsprüfung gemäß dem Leistungsprogramm zur Durchführung der Dichtheitsprüfung unterzogen.

Nächster Prüftermin Eine jährliche Prüfung auf Dichtheit wird empfohlen.

Bei der vorgenommenen Dichtheitsprüfung zeigten sich zum Zeitpunkt der Prüfung keine Mängel.

Diese Bescheinigung ist dem Anlagenprotokoll gem. EN 378-2 11.5 beizuheften.

- ☐ Betriebszertifikat beigelegt
☐ Personalzertifikat beigelegt

München, 31.12.2025

Ort, Datum

Unterschrift Sachkundiger

Diese Bescheinigung ist auch ohne Unterschrift gültig.

Leistungsprogramm 2025

zur Durchführung der Dichtheitsprüfung an stationären/mobilen Kälte- und Klimaanlage

Anlagendaten

LEC-Anlagen-Nr. **101259476**

Bezeichnung 7388 McDonalds Wolfratshausen, Pfaffenrieder Str. 28 Küche Kreis 1 von 2

eigene Anl.-Nr. 7388,01

Hersteller/Typ ROX/SAMSUNG / AM100BXMWGH/EU

Prüfdatum 31.12.2025

Sachkundiger Eybo, Omar (Rox-Klimatechnik GmbH)

Mangel festgestellt

1. Äußere Sichtprüfung aller zugänglichen Teile der Gesamtanlage

1.1 Sichtprüfung aller kältetechnischen Komponenten

Ja Nein

☐ ☒

1.2 Sichtprüfung der Rohrleitungen und Verbindungsstellen

☐ ☒

1.3 Prüfung der Halterungen und Befestigungen

☐ ☒

1.4 Prüfung von durch Temperatur und Druck unter Betriebsbedingungen
hervorgerufenen Schwingungen und Bewegungen

☐ ☒

2. Grobdichtheitsprüfung (nur bei Inbetriebnahme)

Durchführung der Grobdichtheitsprüfung (z.B. Druckstandsprobe), um größere Leckagen auszuschließen. Anschließende Feindichtheitsprüfung zwingend erforderlich.

Prüfverfahren

Prüfmedium

Prüfdruck [bar]

☐ ☒

☐ ☐

3. Feindichtheitsprüfung

Einsatz von geeigneten, dem aktuellen Stand der Technik entsprechenden Lecksuchgeräten.
Dieses wurde vor dem Einsatz mittels Prüffleck auf einwandfreie Funktion überprüft.

Prüfverfahren

Prüfgerät

Nachweisempfindlichkeit

☐ ☒

☐ ☐

4. Prüfergebnis

☒ Die Dichtheitsanforderungen gemäß dem Stand der Technik wurden zum Zeitpunkt der Prüfung erfüllt.

☐ Die Dichtheitsanforderungen wurden nicht erfüllt, folgende Mängel wurden festgestellt:

Lfd.Nr.	Ort des Mangels	Mangelbeschreibung	Vorschlag zur Beseitigung